

MP-TR-2012 VALMISTUSOHJE / LAATUVAATIMUKSET Laatinut: Cadsam

Pressuhallin teräsrunolle

Tämä piirustus ja tähän liittyvät piirustukset ovat Muotopeite Oy:n omaisuutta

Kopioiminen ja luovuttaminen ilman omistajan lupaa kielletty

Kaikkiin putkiin porataan vesireikä Ø4 alareunaan

Terävät särmät poistettava ja ulkonurkat pyöristettävä hiomalla

Lujuuslaskut	RMK	Lumi 2kN/m <sup>2</sup> Tuuli 0,44kN/m <sup>2</sup>
--------------	-----	---

Yleistoleranssit	EN 22768-2 EN ISO 13920 EN ISO 9013 DIN 6935
------------------	--

Koneistus	ISO 2768-m	
-----------	------------	--

Polttoleikkaus	ISO 9013-B	ISO 9013-II
----------------	------------	-------------

Taivutus	DIN6935	
----------	---------	--

Hitsausluokka	ISO 5817-C	ISO 13920-B ISO 13920-F
---------------	------------	-------------------------

Putkien materiaali	EN10028-7	S420MH
--------------------	-----------	--------

Levyjen materiaali	EN10028-7	S355
--------------------	-----------	------

Ainestodistukset	EN10204	3.1.B
------------------	---------	-------

Pintakäsittely	TEMALAC SC-F 40 100/1- FeSa2 1/2	
----------------	----------------------------------	--

Värisävy	RAL 7001	
----------	----------	--